



OMER

11
1

UNABHÄNGIGE
DUPLEXPARKER
MIT GRÜBE

STORE- PARK





DAS STORE-PARK SYSTEM

ist ein einfach zu installierendes und bedienerfreundliches halbautomatisches Park Systemv.



Im Gegensatz zum traditionellen Parksystem vervielfacht das

STORE-PARK SYSTEM

Platzangebot und erreicht fast die doppelte Anzahl der Autostellplätze.

DAS SYSTEM BESTEHT

aus einzelnen Modulen und kann beliebig
erweitert werden, wenn genug Platz
vorhanden ist.





Einmal geparkt,

ERLEICHTERT DIE STRUKTUR

des Systems das Aussteigen.



DIE STRUKTUR DER PLATTFORM

ist so, dass der Anschlag des Autos mit dem Vorderradschloss übereinstimmt, was dem Fahrer die korrekte Positionierung des Fahrzeugs erleichtert.



DIE UNTERE PLATTFORM,

ist kürzer als die obere Plattform, ermöglicht aber das seitliches Gleiten, um Parkplätze von Autos von beträchtlicher Länge zu ermöglichen.



Die zwei Plattformen (untere kürzer und höher) haben

DIE VÖLLIG GLATTE

Plattform und erleichtern das Gehen auf ihr, auf "benutzerfreundliche".



DIE OBERE PLATTFORM,

mit einer Länge von 5,2 Metern, ermöglicht das problemlose Abstellen aller Arten von Fahrzeugen.



Beachten Sie, dass immer

NOCH GENÜGEN PLATZ

in der Breite vorhanden ist obwohl das Fahrzeug sehr breit ist.



Die Vielseitigkeit des

STORE-PARK SYSTEMS WIRD DEUTLICH,

wenn man auf dem Bild anschaut.



STORE-PARK SYSTEM

ist völlig eigenständig.
Das bedeutet eine große Vielfalt, da keine Stützwände nötig sind.



DIE SÄULEN

sind miteinander verschraubt, durch Streben verbunden.



Auf der kurzen

SEITE WIRD DIE STRUKTUR

durch einen Strebe an den Säulen
vervollständigt, wodurch eine wirklich
stabile Konstruktion entsteht.

Alle

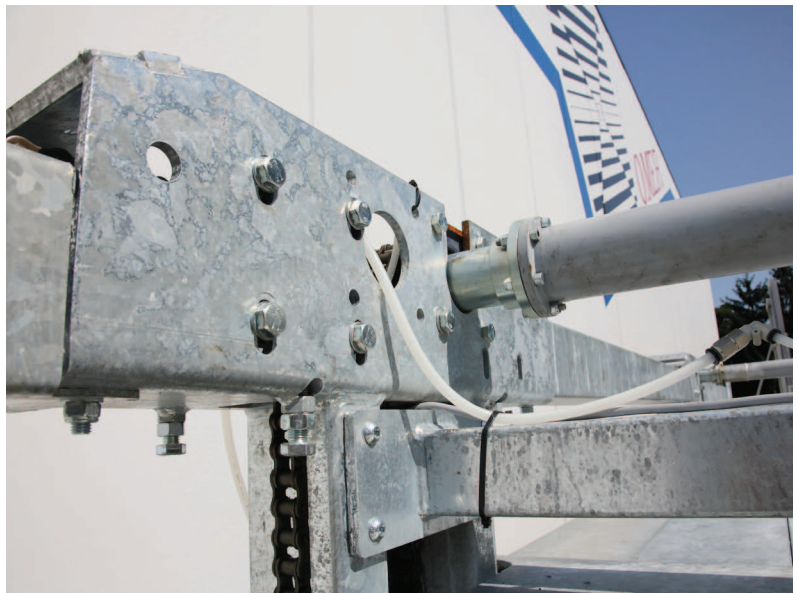
ELEKTRISCHEN

Kabel und Motoren des Systems befinden sich auf den oberen Trägern und erleichtern so die Installation.



DAS VERBIN- DUNGSSYSTEM

durch Streben In der Konstruktion mit Säulen wird durch Gegenplatten weiter gestützt, was es noch stabiler macht.



Eine Ansicht von oben

ZEIGT DIE MASSIVE KONSTRUKTION DES SYSTEMS.





DIE AMPEL

hat drei Farben. Rot für die Systemfunktion, Grün für das System und Gelb für die Anomalie.



Alle drei Module gibt es einen “CLOSE DOORS” DRUCKTASTER,

da die Türen aus Sicherheitsgründen immer manuell geschlossen werden müssen (Todmann Steuerung).



DIE ELEKTRISCHE BEDIENEINHEIT

ist sehr kompakt. Das Touchscreen-Bedienpanel kann zusammen mit der Bedieneinheit oder in einer separaten Einheit platziert werden.

DIE ELEKTRO- MOTOREN SIND

Vertikal über dem ersten Segment
jedes Moduls angeordnet. Auf diese
Weise ist die Belastung auf dem Boden
begrenzt und die Wartung einfacher.







DAS SCHIEBESYSTEM DER UNTEREN

Plattform wird durch eine Zahnstange, die hinter dem System platziert ist, parallel zum Eingang bewegt.



Jede der unteren Plattformen hat

EIN EIGENES

Zahngetriebe, das an der Zahnstange greift und durch das Drehen die Plattform von auf einen zur anderen Seite gleiten lässt.



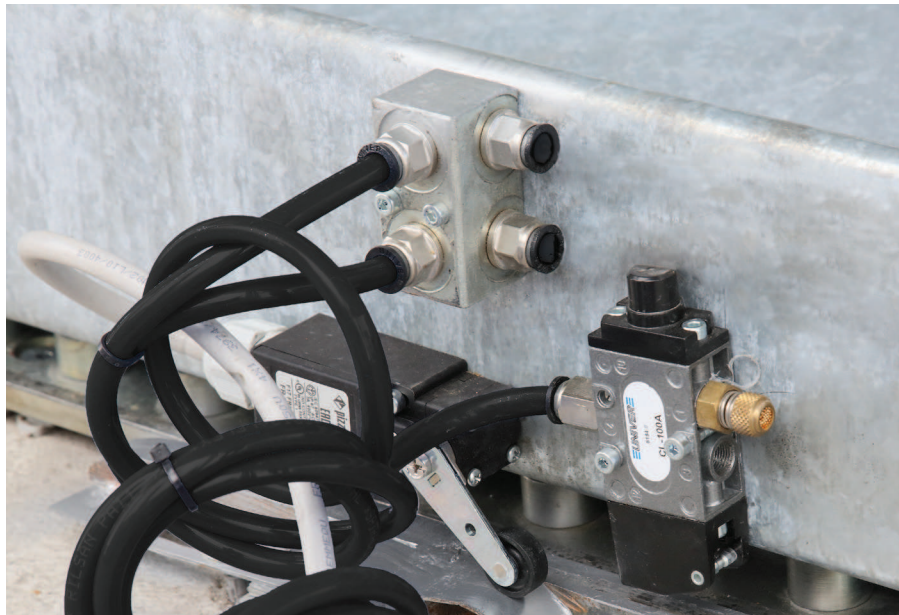
DIE BEWEGUNG DER UNTEREN

Plattform erfolgt durch einen Hydraulikzylinder, der unter einer der Seiten angeordnet ist. Es ist mit einer Kette verbunden, die die Bewegung ermöglicht, wenn sie in Aktion tritt.

Neben der Zahnleiste befindet sich

EINE NOCKE

die, wenn sie von der Gleitplattform bewegt wird, einen Endschalter aktiviert, der die Plattform stoppt.



DER ENDSCHALTER

auf der Plattform stoppt die Plattform in der richtigen Position, wenn sie den Nocken auf dem Boden berührt.



Detail des Eingriffs des

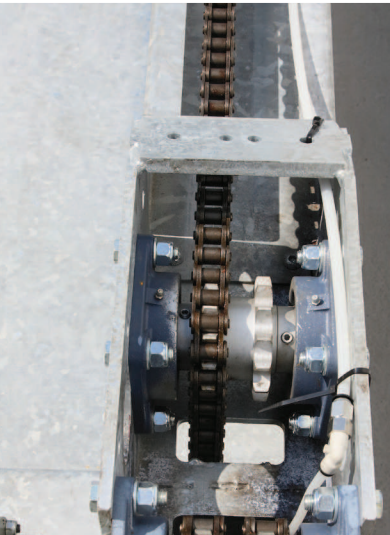
ZYLINDERS AUF DER KETTE.





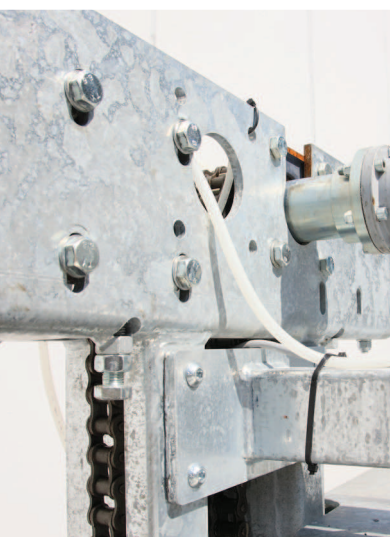
DIE OBERE

Plattform bewegt sich vertikal entlang der Säulen durch ein Kettenrücklaufsystem.



DAS KETTENSYSTEM

verbindet die Säule über Torsionswellen und Ritzel mit den oberen Trägern.



DIE TOR- SIONSWELLE,

die über der Säule platziert ist, ermöglicht es, dass die obere Plattform in einer perfekt ausgeglichenen Weise angehoben wird, ohne dass die Gefahr einer Unwucht besteht.



JEDES MODUL HAT EINEN TOR- SIONSWELLE.



Jede obere Plattform verfügt über eine zusätzliche

MECHANI- SCHE SI- CHERHEITSVER- RIEGELUNG ,

die im Fall eines Kettenversagens aktiviert wird und am Säulengestell befestigt ist.



Diese mechanische Sicherheitsverriegelung ist an jeder Ecke der Plattform angebracht und sie sind durch einen

SENSOR VERBUNDEN ,

so dass, wenn eine in Betrieb genommen wird, die anderen drei ebenfalls gleichzeitig arbeiten können um ein Ungleichgewicht der Plattform zu vermeiden.



In den

BILDERN IST DIE

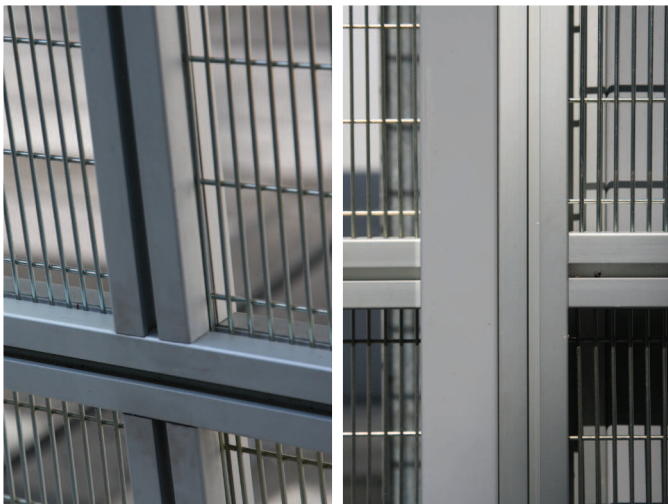
Endschalterposition zu sehen die das Einwirken der mechanischen Sicherheitsverriegelung im Falle eines Kettenausfalls ermöglicht.



Das

STANDARD-TÜRSYSTEM

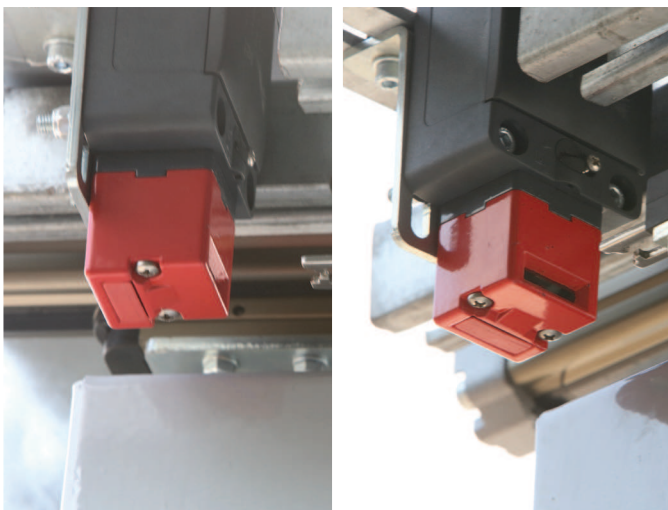
(manuell oder automatisch) umfasst für jedes Modul eine Tür aus 4 Paneelen.



Jedes Paneel besteht aus

EINEM VERZINKTEN GITTER,

und einer legierten Aluminiumstruktur, um es leicht, aber stabil zu halten.



Alle Türen haben

EINE ELEKTRISCHE

Sicherheitsverriegelung.

Ein Verriegelungsstift ist an der Tür selbst angebracht, während das Schloss selbst an dem Türrahmen angebracht ist. Wenn der Stift in das Schloss eindringt, verriegelt das System die Tür. Es kann nur durch den Parkcode dieses Parkplatzes geöffnet werden.

Die Schiene

AUF DER DIE TÜREN GLEITEN

befindet sich im unteren Teil des Rahmens .Der Pneumatikzylinder befindet sich neben der Schiene.



Der Pneumatikzylinder

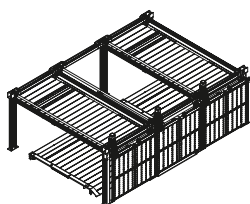
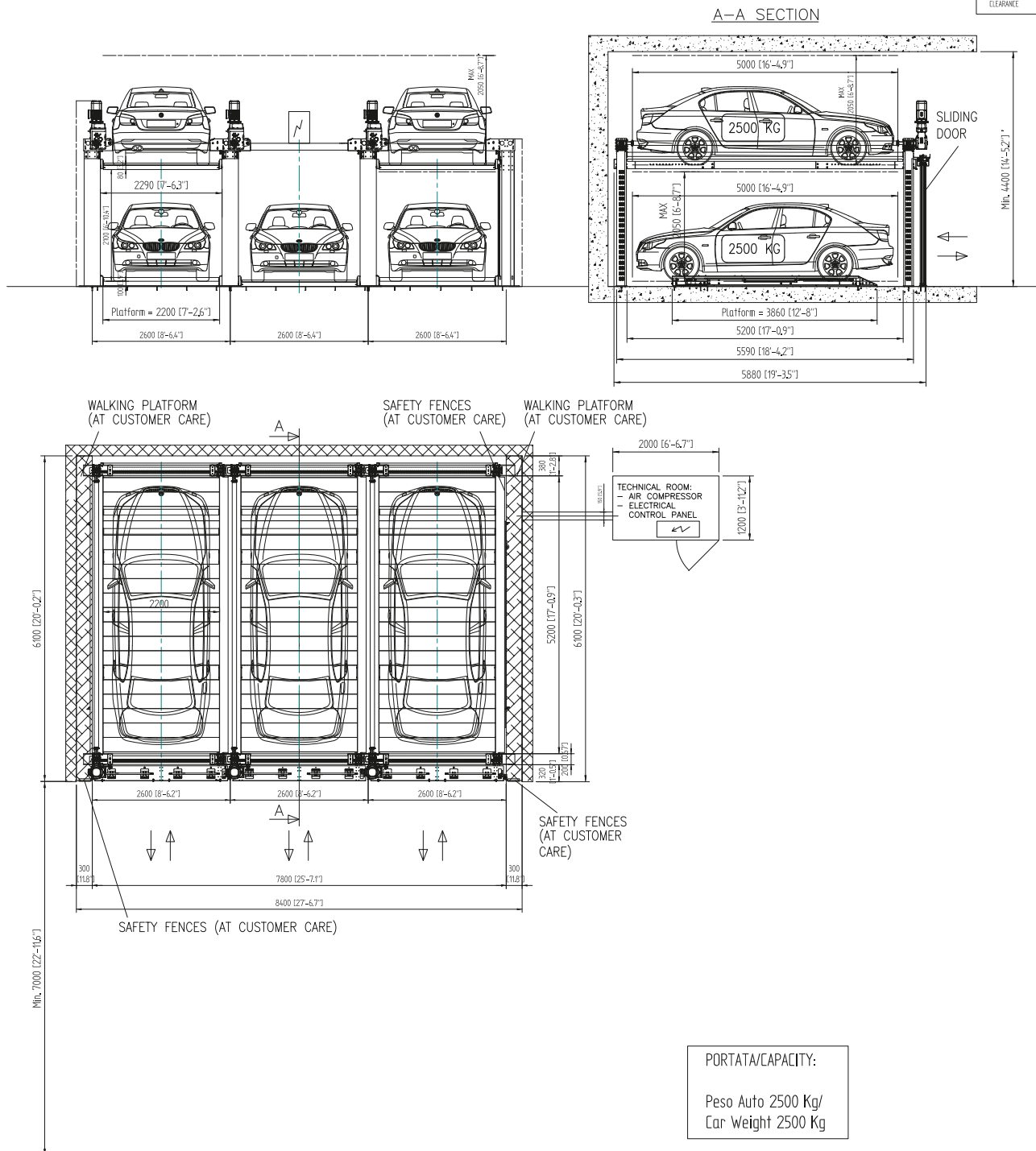
IST MIT EINEM

feuerverzinkter Winkel mit der Tür verbunden. Dieses System ermöglicht es mit der Tür zu gleiten, wenn der Zylinder in Funktion ist.

STORE-PARK

H2100 STORE-PARK 2 LIVELLI

* = MAX CAR HEIGHT
DEPENDING FROM
THE BUILDING CEILING
CLEARANCE



SETTORE SECTOR	MODULI CELL	N.POSTI AUTO PARKING SPACES
-	3	5
-	.	.
TOTALE	.	5

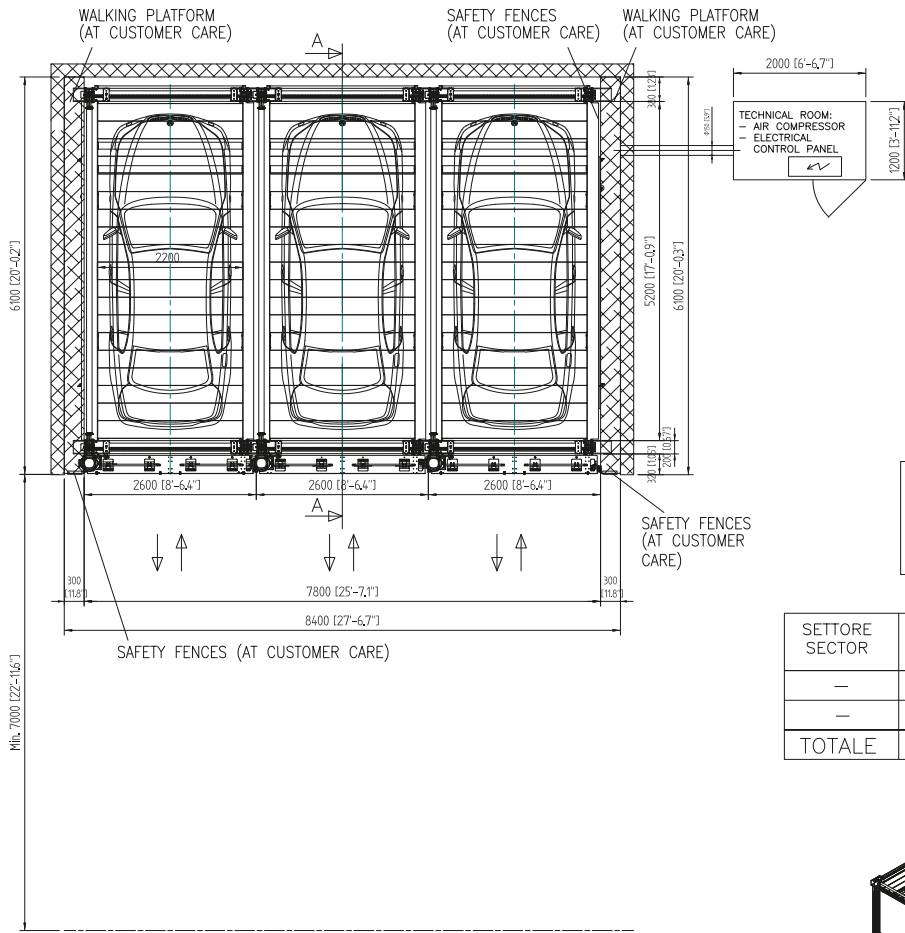
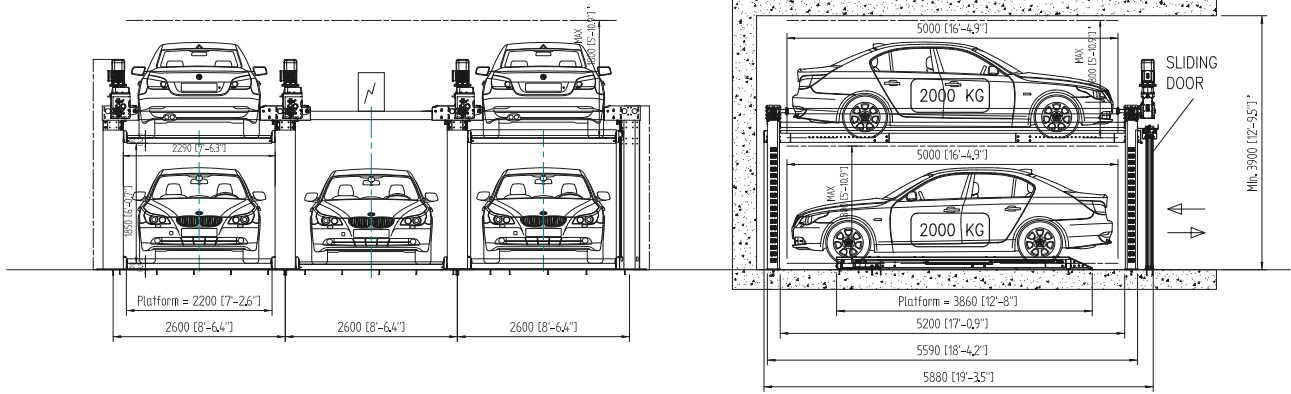
STORE-PARK - H=2100 mm

STORE-PARK

H1850 STORE-PARK 2 LIVELLI

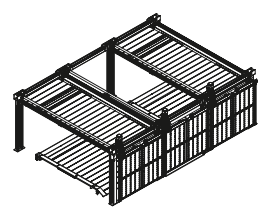
A-A SECTION

* = MAX CAR HEIGHT
DEPENDING FROM
THE BUILDING CEILING
CLEARANCE



PORTATA/CAPACITY:
Peso Auto 2000 Kg/
Car Weight 2000 Kg

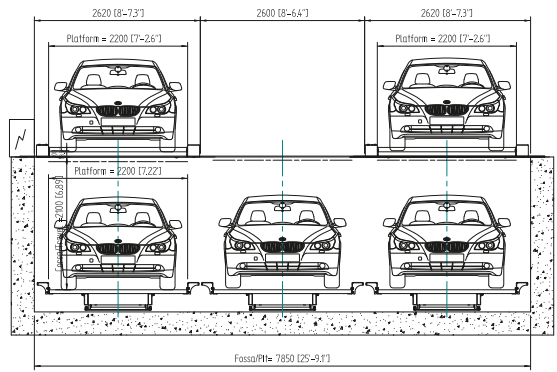
SETTORE SECTOR	MODULI CELL	N.POSTI AUTO PARKING SPACES
-	3	5
-	.	.
TOTALE	.	5



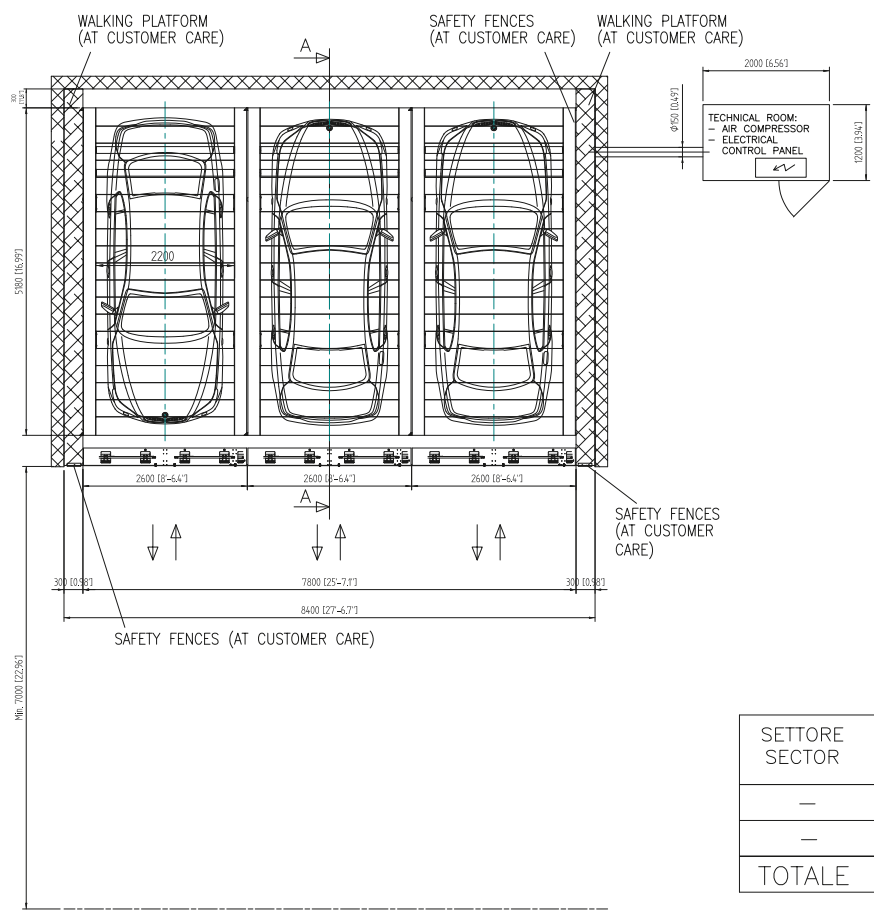
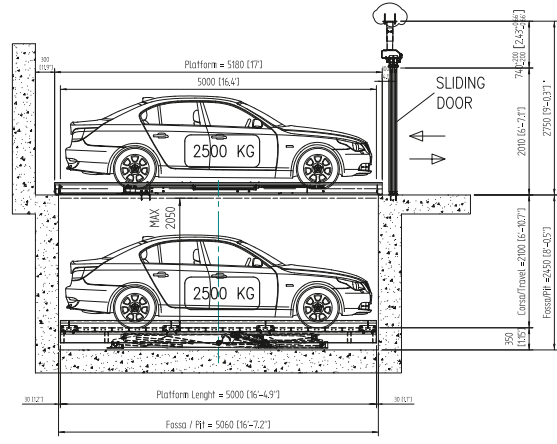
STORE-PARK - H=1850

STORE-PARK

H2100 STORE-PARK 2 LIVELLI FOSSA



A-A SECTION



PORTATA/CAPACITY:
Peso Auto 2500 Kg/
Car Weight 2500 Kg

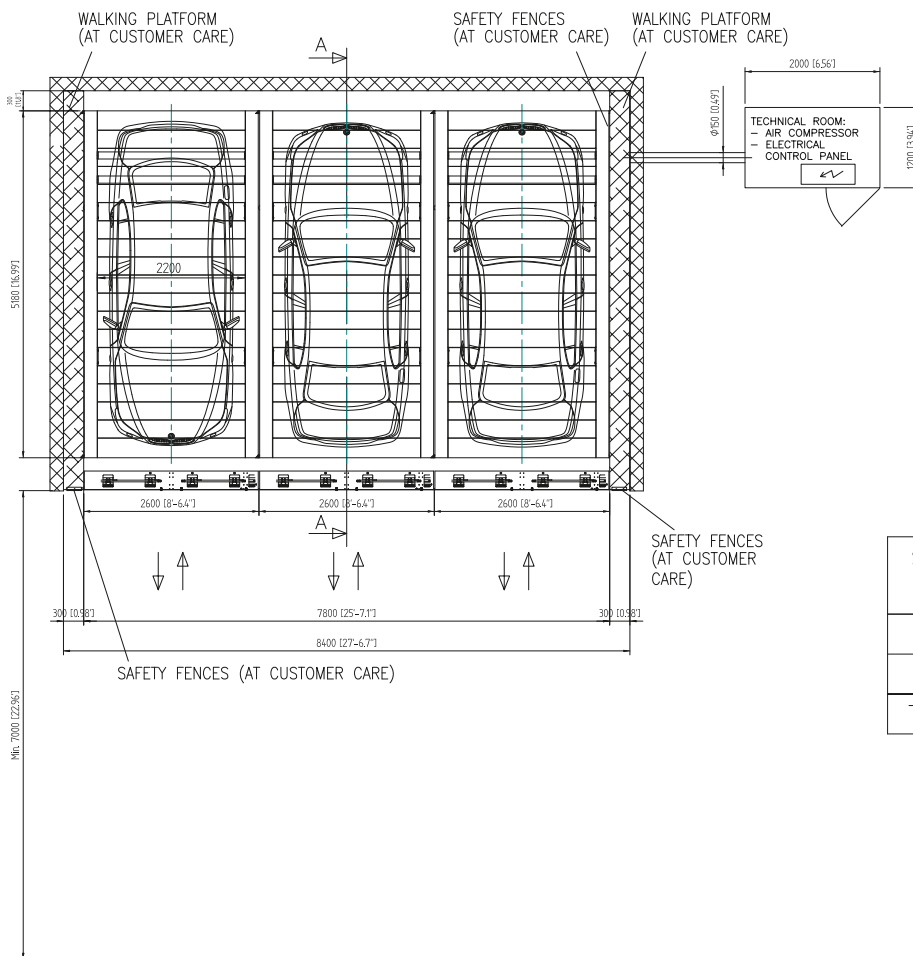
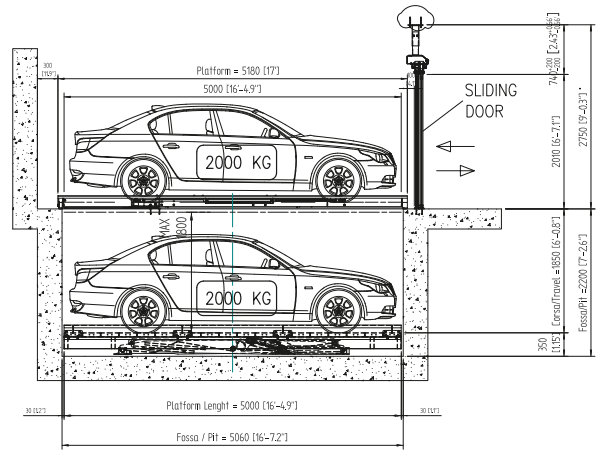
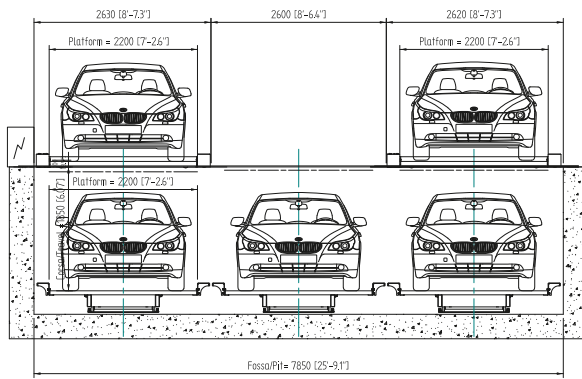
SETTORE SECTOR	MODULI CELL	N.POSTI AUTO PARKING SPACES
-	3	5
-	.	.
TOTALE	.	5

STORE-PARK - H=2100
4098001000

STORE-PARK

H1850 STORE-PARK 2 LIVELLI FOSSA

A-A SECTION



PORTATA/CAPACITY:

Peso Auto 2000 Kg/
Car Weight 2000 Kg

SETTORE SECTOR	MODULI CELL	N.POSTI AUTO PARKING SPACES
—	3	5
—	·	·
TOTALE	·	5

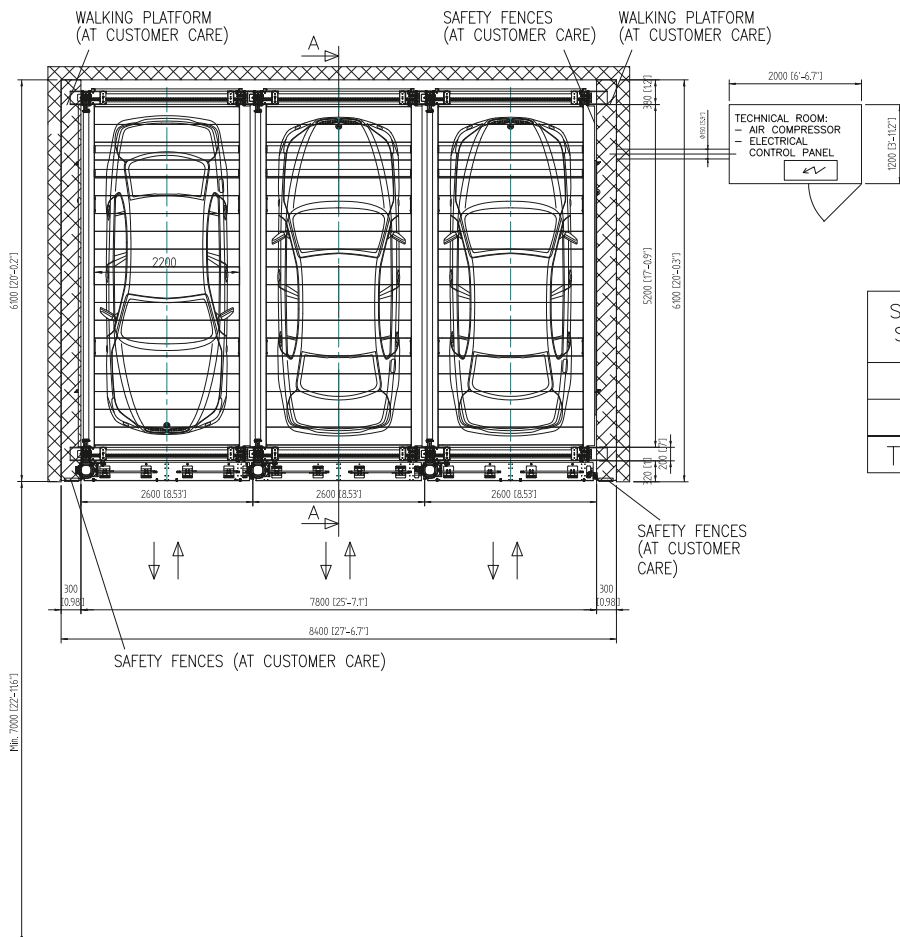
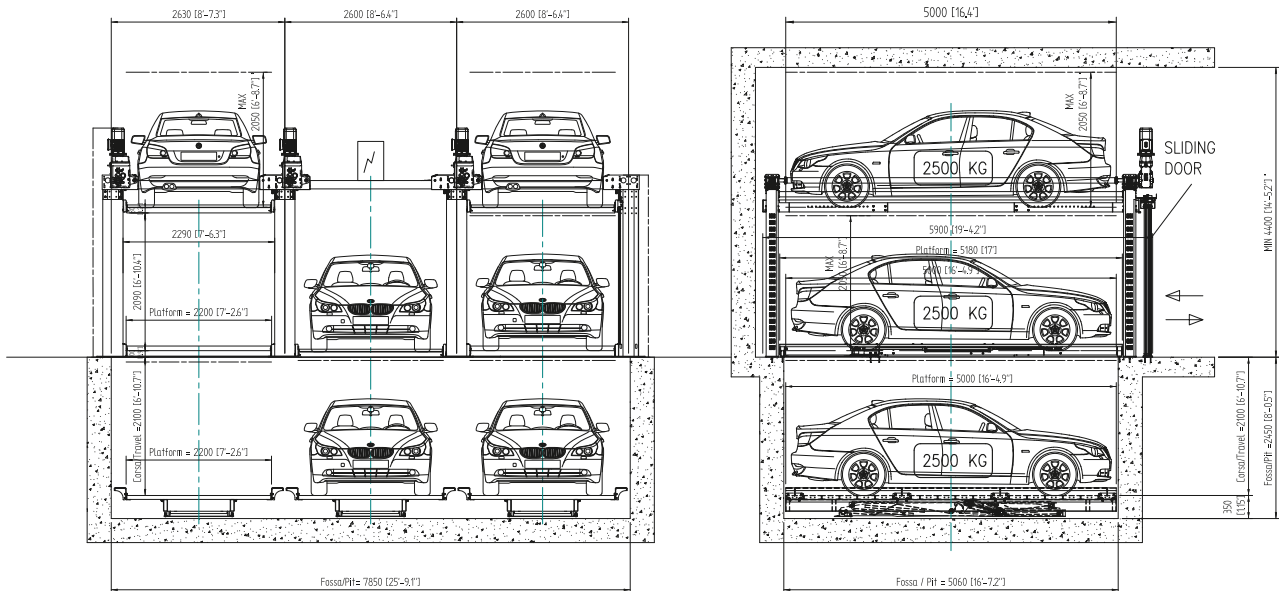
STORE-PARK - H=1850

4098001100

STORE-PARK

H2100 STORE-PARK 3 LIVELLI FOSSA

A-A SECTION



PORTATA/CAPACITY:
 Peso Auto 2500 Kg/
 Car Weight 2500 Kg

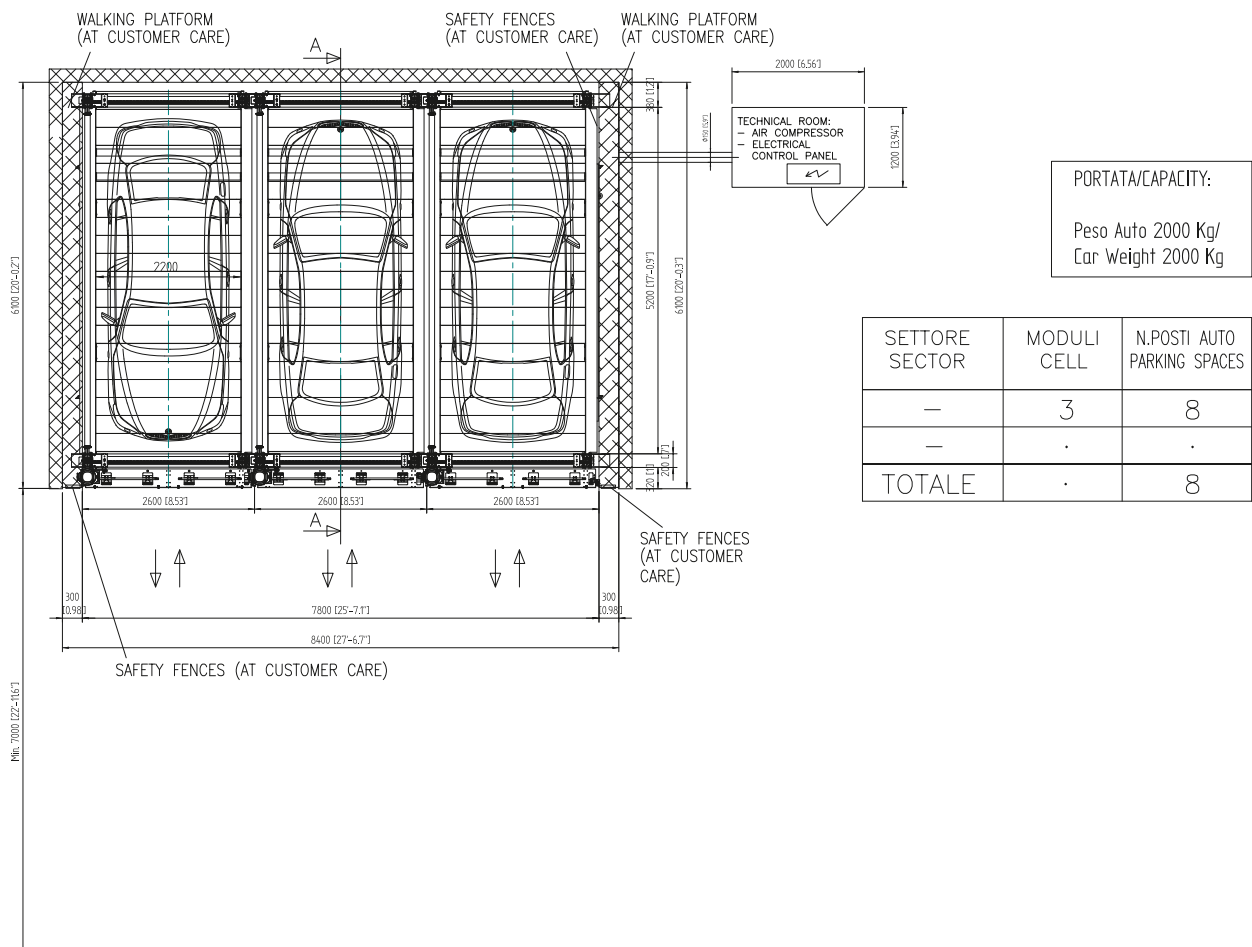
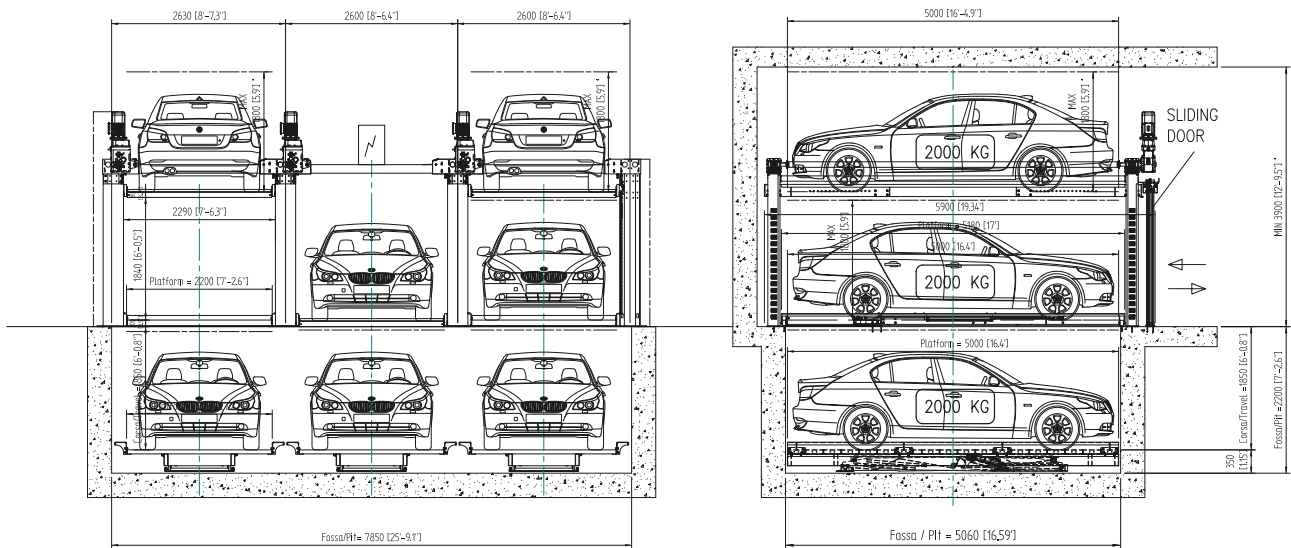
SETTORE SECTOR	MODULI CELL	N.POSTI AUTO PARKING SPACES
—	3	8
—	·	·
TOTALE	·	8

STORE-PARK - H=2100

STORE-PARK

H1850 STORE-PARK 3 LIVELLI FOSSA

A-A SECTION



PORTATA/CAPACITY:
Peso Auto 2000 Kg/
Car Weight 2000 Kg

SETTORE SECTOR	MODULI CELL	N.POSTI AUTO PARKING SPACES
—	3	8
—	·	·
TOTALE	·	8

H 1850 STORE - PARK

	Tragkraft	Standardhub	Abstand der Hebebühne	Maximale Abmessungen Auto	Innere Abstand Säulen (*)	Plattform in der Grube Standard	Untere Plattform Standard
2 EBENEN	2000 kg.	1850 mm	1800 mm	2200x5000 mm	2300 mm	0 mm	2200 x 3860 mm
	4405 lbs	72,8 inch	70,9 inch	86,6x196,8 inch	90,6 inch	0 inch	86,6x152 inch
2 EBENEN + GRÜBE	2000 kg.	1850 mm	1800 mm	2200x5000 mm	2300 mm	2200x5000 mm	2200 x 3860 mm
	4405 lbs	72,8 inch	70,9 inch	86,6x196,8 inch	90,6 inch	86,6x196,8 inch	86,6x152 inch
3 EBENEN + GRÜBE	2000 kg.	1850 mm	1800 mm	2200x5000 (4800) mm	2300 mm	2200x5000 mm	2200 x 5000 mm
	4405 lbs	72,8 inch	70,9 inch	86,6x196,8 (189) inch	90,6 inch	86,6x196,8 inch	86,6x197 inch

(*) Die Breite des Fahrzeugs muss 100 mm weniger als der interne Abstand der Säule. betragen

	Obere Plattform Standard	Grube	Macht der Verschiebung	Hubkraft	Anstiegszeit / Abstiegzeit	Versorgung
2 EBENEN	2200 x 5700 mm	0 mm	0,35 kw	2,2/3,5 kw	30 /30 s	400 v / 50 hz
	86,6x224,4 inch	0,0 inch	0,5 hp	3/5 hp	30 /30 s	400 v / 50 hz
2 EBENEN + GRÜBE	2200 x 5700 mm	2200 mm	0,35 kw	2,2/3,5 kw	30 /30 s	400 v / 50 hz
	86,6x224,4 inch	86,64 inch	0,5 hp	3/5 hp	30 /30 s	400 v / 50 hz
3 EBENEN + GRÜBE	2200 x 5700 mm	2200 mm	0,35 kw	2,2/3,5 kw	30 /30 s	400 v / 50 hz
	86,6x224,4 inch	86,64 inch	0,5 hp	3/5 hp	30 /30 s	400 v / 50 hz

H 2100 STORE - PARK

	Tragkraft	Standardhub	Abstand der Hebebühne	Maximale Abmessungen Auto	Innere Abstand Säulen (*)	Plattform in der Grube Standard	Untere Plattform Standard
2 EBENEN	2500 kg.	2100 mm	2050 mm	2200x5000 mm	2300 mm	0 mm	2200 x 3860 mm
	5511 lbs	82,74 inch	80,74 inch	86,6x196,8 inch	90,6 inch	0 inch	86,6x152 inch
2 EBENEN + GRÜBE	2500 kg.	2100 mm	2050 mm	2200x5000 mm	2300 mm	2200x5000 mm	2200 x 3860 mm
	5511 lbs	82,74 inch	80,74 inch	86,6x196,8 inch	90,6 inch	86,6x196,8 inch	86,6x152 inch
3 EBENEN + GRÜBE	2500 kg.	2100 mm	2050 mm	2200x5000 (4800) mm	2300 mm	2200x5000 mm	2200 x 5000 mm
	5511 lbs	82,74 inch	80,74 inch	86,6x196,8 (189) inch	90,6 inch	86,6x196,8 inch	86,6x197 inch

(*) Die Breite des Fahrzeugs muss 100 mm weniger als der interne Abstand der Säule. betragen

	Obere Plattform Standard	Grube	Macht der Verschiebung	Hubkraft	Anstiegszeit / Abstiegzeit	Versorgung
2 EBENEN	2200 x 5700 mm	0 mm	0,35 kw	2,2/3,5 kw	34 /34 s	400 v / 50 hz
	86,6x224,4 inch	0,0 inch	0,5 hp	3/5 hp	34 /34 s	400 v / 50 hz
2 EBENEN + GRÜBE	2200 x 5700 mm	2450 mm	0,35 kw	2,2/3,5 kw	34 /34 s	400 v / 50 hz
	86,6x224,4 inch	96,54 inch	0,5 hp	3/5 hp	34 /34 s	400 v / 50 hz
3 EBENEN + GRÜBE	2200 x 5700 mm	2450 mm	0,35 kw	2,2/3,5 kw	34 /34 s	400 v / 50 hz
	86,6x224,4 inch	96,54 inch	0,5 hp	3/5 hp	34 /34 s	400 v / 50 hz

ZUBEHÖR

■ STANDARD ARTIKEL □ OPTIONALER ARTIKEL

BESCHREIBUNG	2 Ebenen	2 Ebenen + Grube	3 Ebenen + Grube	Hinweise
Standard Farben BLAU RAL 5005 und SILBER RAL 7040	■	■	■	
Standardhöhe 1.8 mt.	■	■	■	
"Totmann" Bedientafel	■	■	■	
Nr. Nr. 4 Säulen komplett mit Hubzylindern	■	■	■	
Nr. 1 Standardplattform mit feuerverzinkten glatten Dauben	■	■	■	
Nr. 1 Standardplattform mit feuerverzinkten glatten Dauben	■	■	■	
Nr. 1 Standard-Plattform in der Grube mit feuerverzinktem glatten Dauben			■	
Nr. 1 Ausgleichsystem mit Torsionsstab	■		■	
Mechanische Verriegelung gegen Absturz	■	■	■	
Radhalter jede Plattform	■	■	■	
Hydraulikaggregat mit Motor für Plattform in die Grube	■	■	■	
Lichtschränke zur Zugangskontrolle	■	■	■	
Master Schaltschrank inkl. Berührungsbildschirm	■	■	■	
Slave Schaltschrank	■	■	■	
Kompressor	■	■	■	
Hydraulisches und elektrisches System (Kabel und Rohre)	■	■	■	
Standard-Stromversorgung 230-400 V/3Ph/50 - 460 V/3Ph/60	■	■	■	
Nylon Verpackung	■	■	■	
Schrauben/Verankerungsdübeln	■	■	■	
Manuelle Tür mit elektromechanischem Verschluss, Netzpaneele	□	□	□	
Manuelle Tür mit elektromechanischer Verriegelung, Lochblech	□	□	□	
Automatische Tür mit elektromechanischem Verschluss, Netzpaneele	□	□	□	
Automatische Tür mit elektromechanischem Verschluss, Lochblech	□	□	□	
Höhe 2.1 mt. Zwischen Plattformen	□	□	□	
Plattformbreite 2.4 mt / 2.4	□	□	□	
Nr. 2 Lichtschranken H=600 mm. für vordere und hintere Kontrolle	□	□	□	
N° 1 Lichtschränke zur Kontrolle von Auto - Dach Interferenzen	□	□	□	
Stützung für Berührungsbildschirm	□	□	□	
nicht standard Stromversorgung	□	□	□	Auf Anfrage
2 Farben Ampel (Rot / Grün)	□	□	□	
2 Farben Ampel (Rot / Grün) Design-Stil	□	□	□	
LED-Leuchten für Plattformbeleuchtung	□	□	□	
Blinklicht	□	□	□	
Sirene	□	□	□	
Ferbedienung jede Empfänger	□	□	□	
Ferbedienung jede Sende	□	□	□	
Heissverzinkte Struktur H=1.8 mt	□	□	□	
Heissverzinkte Struktur H=2.1 mt	□	□	□	