

RALLA



RALLA

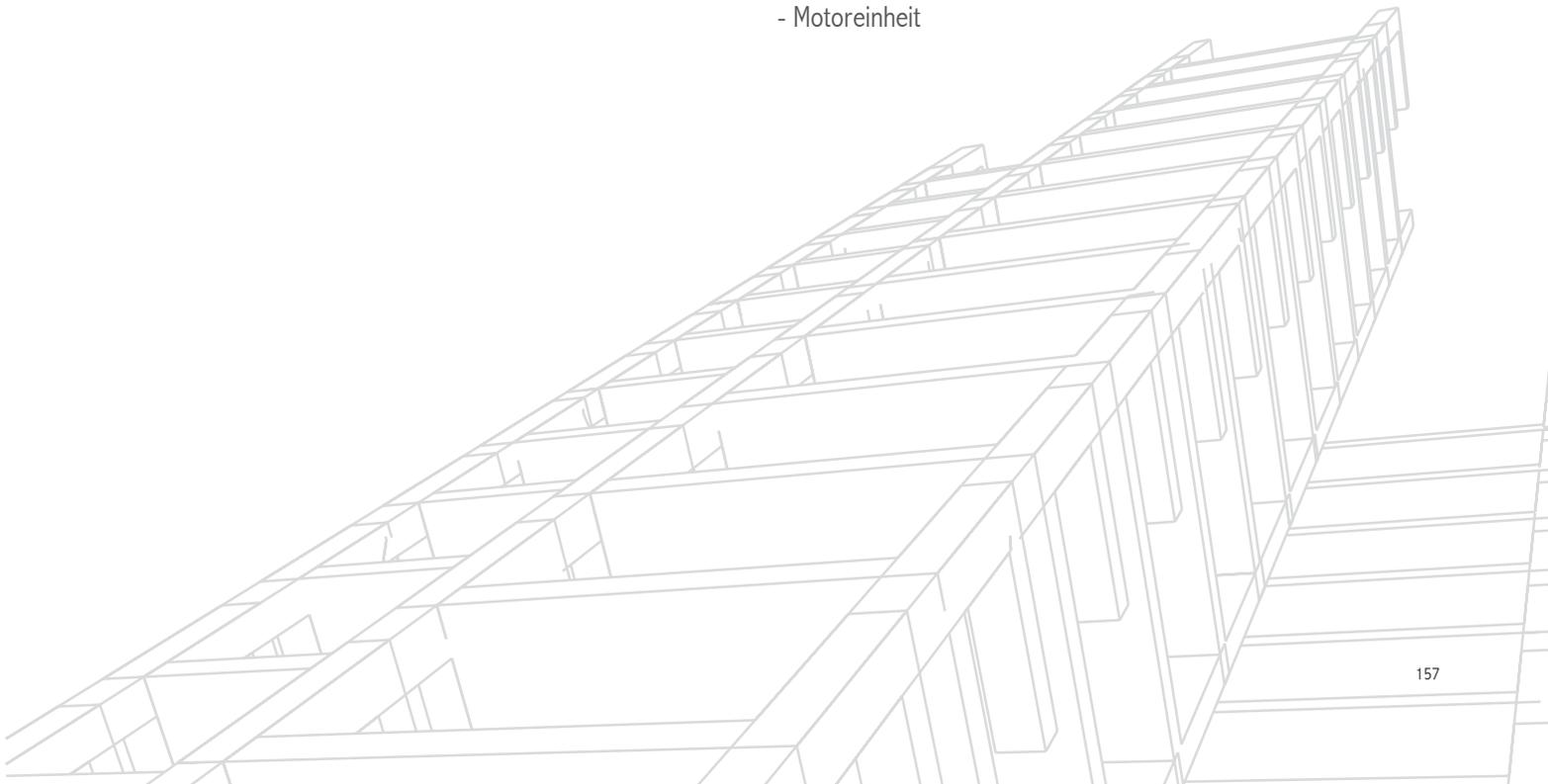




Ralla 25 ist eine sich drehende Hebebühne für die Orte, wo die Bewegungsmanöver des Fahrzeuges extrem kompliziert sind. Ralla 25 ist einfach zu verwenden und kann auch in befliesbarer Version installiert werden, sodass die kontinuierliche Wirkung mit dem angrenzenden Boden die ästhetische Qualität erhöht.

Die wichtigsten Strukturelemente, aus denen Ralla 25 zusammengesetzt sind, sind grundlegend elf:

- Vier Stücke der Hebebühne
- Vier einbetonierte Radführungen
- Eine Anschlussstruktur mit darunter befindlicher Zahnstange runder
- Deckplatte der Anschlussstruktur
- Motoreinheit



RALLA



Jedes Stück, aus dem Ralla 25 zusammengesetzt ist, ist mit vier Polyurethanrädern ausgestattet, um soweit möglich die nicht vertragenen Lücken zu reduzieren und Verformungen der Hebebühne bei Nichtauswuchtung des Gewichts zu vermeiden. Die Geräuschentwicklung wird deutlich reduziert.



Die Polyurethanräder sind an der Struktur durch einen mechanischen Stift befestigt, der an einer „U-förmigen“ Struktur befestigt ist, die an der Hebebühne angeschweißt ist.



Die Anschlussstruktur wird durch ein Kreuzelement gefestigt, das am oberen Teil angeschweißt ist.



Nachdem die vier Stücke der Hebebühne an der Anschlussstruktur befestigt wurden, wird diese durch eine Deckplatte geschlossen, die die Fertigbearbeitung gleichförmig macht.



Das Bördelprofil der Grube fungiert auch als Gleitschiene für die Räder, um den Verbrauch durch Reibung mit dem lebendigen Zement zu vermeiden. Jeder Bördelteil ist mit einem Befestigungsflansch am nächsten Bördel ausgestattet, sodass die gesamte Führung ein einziges Stück wird. Außerdem sind auf der Rückseite dieser Führung einige Eisenstücke zur Befestigung mit dem Zement angeschweißt.

Eins der vier Stücke ist mit einer Öffnung ausgestattet, die für die Verwaltung der Wartung an der Motoreinheit untersucht werden kann.



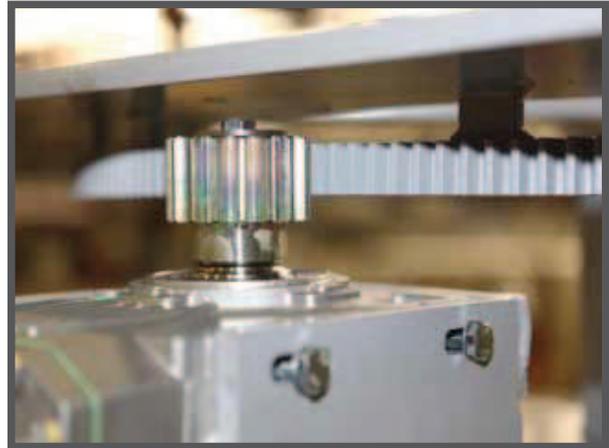
Die Anschlussstruktur ist am unteren Teil mit einer einrastenden Vorrichtung am mittleren Drehstift befestigt.



Der mittlere Drehstift mit Drucklager, der an der Motoreinheit positioniert ist, um die Gewichtskompressionen vollständig zu absorbieren, ist für die Einführung der Anschlussstruktur vorbereitet.



Die Einheit des Untersetzungsgetriebes bildet ein Stück mit der Struktur, die den mittleren Drehstift trägt. Die Einheit des Untersetzungsgetriebes wird so konstruiert, um die Installation zu vereinfachen und eventuelle Verbindungsfehler zu vermeiden.



Das Drehritzel wird mit der runden Zahnstange des Drehgestells durch die Verschiebung der Einheit des Untersetzungsgetriebes vor- und rückwärts verbunden. Eine solche Bewegung wird durch zwei Ösen an der Seite dieser Einheit ermöglicht, die durch zwei Befestigungsbolzen blockiert werden können, nachdem die Verbindung beendet ist.



Detail der runden Zahnstange, die auf die Anschlussstruktur des Drehgestells angewendet wird, welche auf dem mittleren Drehstift liegt.



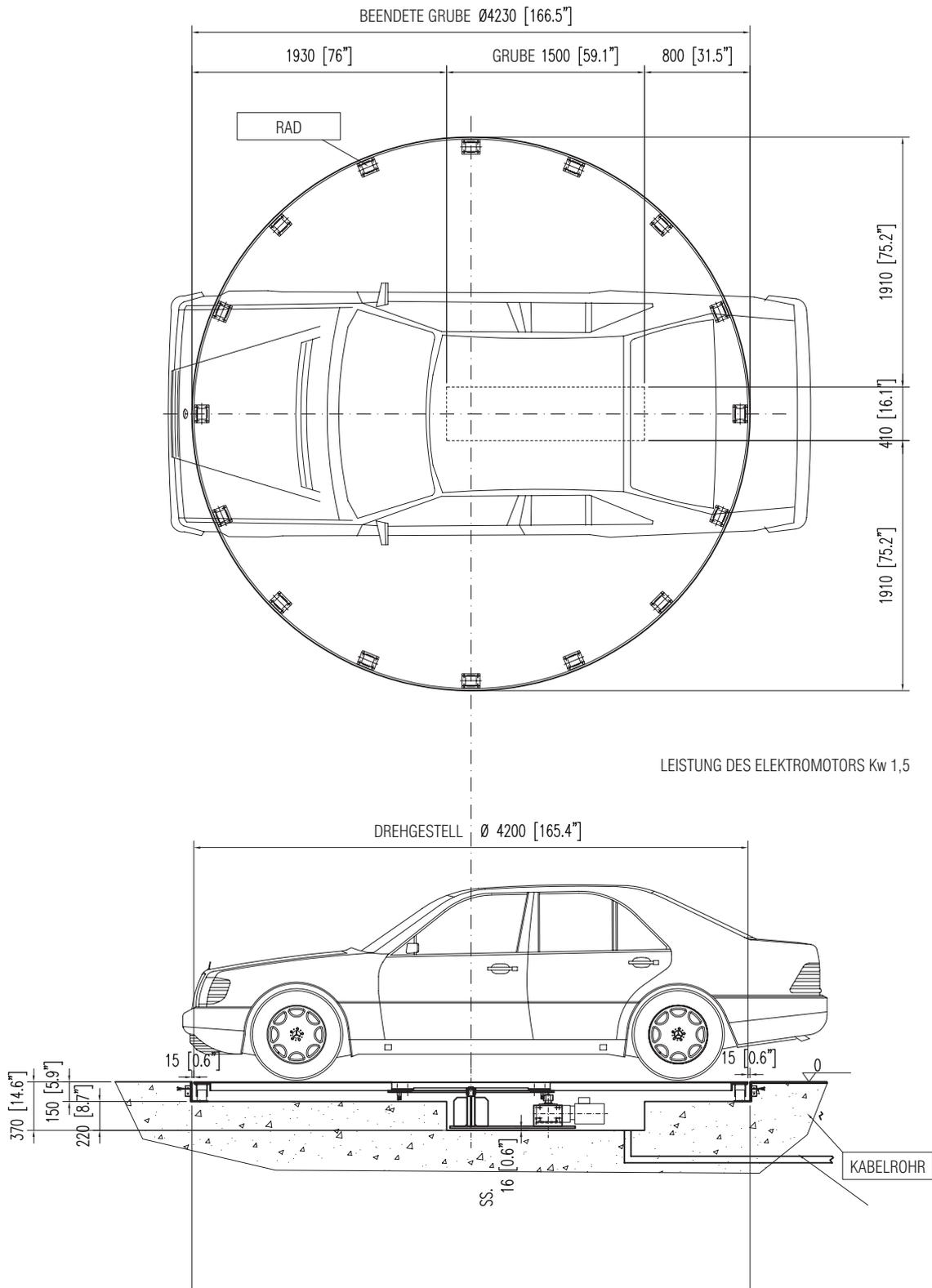
Einheit des Untersetzungsgetriebes mit mittlerem Drehstift und Drehritzel zur Verbindung mit der runden Zahnstange.



Detail des Untersetzungsgetriebes mit Drehritzel. Es sind Ösen mit Befestigungsbolzen sowohl an der Vorderseite (für eine Rechts-/Linkseinstellung) als an der Seite (für eine Vor-/Rückwärtseinstellung) zu sehen.



Schließlich die Bedienung, die mit Drehtasten im – gegen den Uhrzeigersinn, Not-Aus-Schaltern und Aktivierungs-/Sicherheitsschlüsseln ausgestattet ist.



	Tragkraft	Standarddurchmesser	Grube	Leistung	Geschwindigkeit	Versorgung	Standardgewicht	Hinweise
RALLA	2500 kg.	4200 mm	150 mm	1,5 kw	1,4 RPM	400 v / 50 hz	1.400 kg.	
	5500 lbs	165,4 inch	5,9 inch	2 hp	1,4 RPM	400 v / 50 hz	3.080 lbs	

ZUBEHÖR

■ STANDARD □ OPTIONAL

BESCHREIBUNG	TOTAL MOVE	HINWEISE
Standardfarben : BLAU und SILBER	■	
Nr. 1 Ladefläche aus 4 Teilen aus Raupenblech Durchm.4.200 mm.	■	
Nr. 1 warmverzinktes Stahlprofil, das in 4 Teilen geliefert wird, für den Rand der Grube und das Gleiten der Räder	■	
Nr. 1 Einheit des Untersetzungsgetriebes unter der Hebebühne mit Motor 1,5 KW	■	
Verfügbare Spannung : 230-400V/3Ph/50-60Hz	□	
Nr. 1 Öffnung zur Untersuchung des Untersetzungsgetriebes	■	
Nr. 1 Bedienung mit „Totmannsteuerung“	■	
Nylonverpackung	■	
Ladefläche aus befliesbarem Glatblech	□	Gewicht der Fliesen max. 70 kg. je Quadratmeter. Die Tiefe der Grube wird aufgrund der Stärke der Befliesung geändert.
Blinklicht	□	
Alarm	□	
Funksteuerungssatz (Empfänger, Antenne, Nr. 1 Sender)	□	
Fernbedienung	□	
Photozellen zur Kontrolle des Umfangs für den Platzbedarf des Fahrzeuges (Vierersatz)	□	
Keine Standardspannung	□	
Feuerverzinkung	□	
Hebebühne auf Palette - 4 Teile	□	
Mechanismus auf Palette	□	
Steuergerät auf Holzkiste	□	